



1. Описание / Применение

Уф-флексо кроющие белила радикального механизма полимеризации предназначены для обратной печати на термоусадочных материалах.

Улучшенная стойкость к истиранию и оптимизированное скольжение флексо-белил Siegwerk отвечают высоким требованиям термоусадочной технологии.

2. Безопасность продукта

Целевое назначение

Упаковка для пищевых продуктов: только **White F Rad LM Sleeve 0001 81-010206-1**
White F Rad LM Sleeve 0002 81-010231-9

Соответствие стандартам

Позволяется производить пищевую упаковку с использованием красок этой серии только если дизайн конечного продукта, а так же условия производства упаковки и ее хранения обеспечат достаточные барьерные свойства для того, чтобы избежать миграции компонентов краски в упакованный продукт.

Необходимо соблюдать указания, изложенные в «Руководстве потребителя: Типографские краски для упаковок пищевых продуктов», Приложение 2 «Выбор краски» <http://www.siegwerk.com/en/customer-segments/sheetfed-uv/service.html>.

3. Свойства/Материалы

Хорошая адгезия, стойкость к царапанию и истиранию, водостойкость (стойкость к царапанию и истиранию во влажном состоянии) и очень хорошая стойкость к воздействию косметики, лосьонов, шампуней, спиртов, чистящих средств и растворителей обычно достигается при использовании следующих материалов:

- Обработанный в линию Короной Полиэстэр с уровнем поверхностного натяжения 40 - 45 mN/m (dyn)
- Обработанный в линию Короной ПВХ, с уровнем поверхностного натяжения 42 - 45 mN/m (dyn)
- Обработанный в линию Короной Полистирол, с уровнем поверхностного натяжения 42 - 45 mN/m (dyn)

Другие материалы после технической оценки

Внимание!

- *Перед началом печатных работ необходимо проверить совместимость **новых материалов** с белыми кроющими или другими красками этой серии даже если их совместимость с материалами аналогичного типа доказана.*

- *Из-за процесса постполимеризации адгезия, стойкость к истиранию и др. свойства могут изменяться в течение первых 24 часов после печати. Поэтому тестирование необходимо проводить по истечении этого срока.*

- *Перед началом печати нового задания на известных материалах, но с новыми красками или оттенками или с новой комбинацией краска/лак убедитесь, что ... –стойкость и другие свойства удовлетворяют необходимым требованиям.*

- *Если вы предполагаете производить упаковку, которая впоследствии должна заполняться чувствительными к запахам продуктами, гарантируйте, что едва заметный типичный запах оттисков не влияет на них. Если вы хотите наносить печать на материалы, которые впоследствии должны использоваться для заворачивания пищевых продуктов или которые будут размещаться в непосредственной близости с пищевыми продуктами, пожалуйста, свяжитесь с компанией Siegwerk. Читайте наше издание Технической информации «Отверждаемые с использованием УФ и электронно-лучевой сушки типографские краски и лаки: Физиологическая безвредность и пригодность для использования в производстве пищевых упаковок» (предоставляется по требованию).*

В случае сомнений своевременно связывайтесь с нашим техническим отделом.



4. Инструкции на процесс печати

- Перед печатью необходимо тщательно отмыть печатную секцию (красочный ящик, ракельный нож, насос, анилоксовый вал и т.д.) от предыдущей краски, чтобы избежать образования «проколов».
- Пред использованием краску необходимо хорошо перемешать
- Вязкость термоусадочных белых лежит в пределах от 0,5 до 1,2 Pas. Для понижения вязкости белил рекомендуется использовать разбавитель 71-470099-4 в количестве, не превышающем 5%.

Анилоксы

Отличные результаты получены при использовании анилоксов ART (Praxair), анилоксы других производителей могут быть так же использованы при печати данными белилами.

Рекомендуются следующие параметры:

L/cm:	cm ³ /m ²
120 – 180	9.8 – 17

Анилоксы с меньшим объемом ячейки так же могут использоваться при печати белилами, но кроющая способность белой будет соответственно ниже.

Печатные формы

Лучшие результаты получены при печати на формах средней твердости и твердых формах.

Отверждение

Для красок этой серии пригодны суши с ртутными лампами среднего давления с мощностью 160-240 Вт/лин. см. Оптимальные результаты могут быть получены с использованием алюминиевых отражателей, покрытых высококачественным кварцем, которые отражают почти все УФ излучение по всему спектру.

Для больших мощностей можно последовательно соединять два или более блока.
При нормальных условиях возможна скорость печати 30 -120 м/мин.

Чистка

Для очистки печатной секции и инструментов рекомендуется использовать 10-650038-2 (V 316) или метоксипропанол.

Внимание!

Реактивные разбавители не подходят для чистки.

5. Срок хранения

Краски и лаки этой серии при нормальных условиях могут храниться в течение **не менее 9 месяцев**. На протяжении этого периода времени их можно использовать в соответствии с указаниями данного технического паспорта.

Нормальные условия хранения означают:

- хранение в плотно закрытых контейнерах, не вскрытых;
- хранение при температурах, не превышающих 20°C на протяжении недель и не превышающих 25°C на протяжении дней.

Хранение при температуре ниже 15°C может продлить срок хранения

Внимание!

- *Не допускайте попадания на открытые контейнеры прямого солнечного света или излучения сильных источников света.*



6. Список продуктов

В зависимости от требований по вязкости, коэффициенту трения и состава Вы можете выбрать белую из следующего списка:

		Вязкость	Пигментация	Воск %	Силикон %	Коэффициент трения (DIN 53375)	
						статический	динамический
WHITE F RAD SLEEVE 0002	81-010247-5	0.80	Высокая	-	4.6	0.12	0.1
WHITE F RAD SLEEVE 1160	81-011526-1	1.00	Высокая	3	-	0.55	0.3
WHITE F RAD LM SLEEVE 0001	81-010206-1	1.10	Средняя	3	-	0.45	0.3
WHITE F RAD LM SLEEVE 0002	81-010231-9	1.0	Высокая	-	1	0.2	0.15

7. Класс опасности.

Маркировка

EU: Раздражитель (Xi). Вызывает раздражение глаз и кожи (R36/38). При попадании на кожу может вызывать сенсibilизацию (R43). Содержит акрилаты.

Внимание!

Не используйте продукты без изучения соответствующих сертификатов безопасности. Мы поставляем сертификаты безопасности вместе с первой партией груза.

*Из-за различий в материалах, используемых для печати, условий печатного процесса и критериев теста, данные этого **Технического паспорта** носят исключительно **рекомендательный характер**.*

Приведенные данные отражают современный уровень наших знаний и основаны на характеристиках, полученных в лабораториях, и подтвержденных практическим опытом.

Вы должны проводить свое собственное тестирование на использующихся материалах в конкретных условиях.

Мы отказываемся от какой-либо юридической ответственности за применения, для которых краска этой серии не предназначена.